

Disc alloy	Material	Zone (mm)	Porosity (vol. %)	Yield strength (MPa)	Route	Content (wt. %)	Forging pad (mm)	Thermal stress (MPa)	Residual stress (MPa)	Porosity (mm)	Max velocity (mm/s)
			(vol. %)	(MPa)		(mm)	(mm)	(MPa)	(MPa)	(mm)	
1	18-8 (AISI304)	22.5	1.2	446	5.0	5.0	5.0	0.02	0.02	0.25	1.5
2	18-8 (AISI304)	22.5	1.24	735	3.0	10.0	10.0	0.02	0.10	0.25	1.7
3	18-8 (AISI304)	22.5	1.21	710	3.0	10.0	10.0	0.02	0.10	0.25	1.7
4	18-8 (AISI304)	22.5	1.13	667	3.0	10.1	10.0	0.06 (0.83)	0.21	1.7	0.00 (0.00)
5	18-8 (AISI304)	22.5	1.62	700	3.0	10.0	10.0	0.02	0.10	0.25	1.7
6	18-8 (AISI304)	22.5	1.77	978	3.0	11.1	11.7	0.14 (0.14)	0.26	1.8	3.05
7	18-8 (AISI304)	22.5	1.62	700	3.0	10.0	10.0	0.02	0.10	0.25	1.7
8	18-8 (AISI304)	22.5	1.54	852	3.0	11.3	11.7	0.34 (0.35)	0.26	1.8	3.10
9	18-8 (AISI304)	22.5	1.62	700	3.0	11.3	11.7	0.08 (0.11)	0.26	1.8	3.10
10	18-8 (AISI304)	22.5	1.70	940	3.0	11.3	11.7	0.16 (0.22)	0.26	1.8	3.10
11	18-8 (AISI304)	22.5	1.63	700	3.0	11.3	11.7	0.08 (0.11)	0.26	1.8	3.10

RZ 1 - 1.NP (11) $20 \pm 0.0^{\circ}\text{C}$ $t_{\text{sh}} = 28.4^{\circ}\text{C}$ $d_{\text{in}} = 11.6\text{ K}$ H=7281 Pa Qc=13846 W Mh=17.2 l/min dPmax=7279 Pa													
Dato obr	Mikroz	Zona (oz)	Počíta obr	Výkon obr	Prútok	celková dĺžka	celková dĺžka	celková dĺžka	celková dĺžka	celková dĺžka	celková dĺžka	celková dĺžka	Nast. vlna
			[min]	[min]	[l/min]	[m]	[m]	[m]	[m]	[m]	[m]	[m]	[m]
1	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	2.53
2	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	1.76
3	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	1.76
4	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	2.26
5	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	1.76
6	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	1.76
7	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	1.76
8	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	1.76
9	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	1.76
10	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	1.76
11	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	1.76
12	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	1.76
13	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	1.76
14	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	1.76
15	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	1.76
16	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	1.76
17	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	1.76
18	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	1.76
19	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	1.76
20	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	1.76
21	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	1.76
22	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	1.76
23	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	1.76
24	1.05 "Tasovacia"	P2-2	16.9	694	10.0	116.8	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	120.0	1.76

ZSTel M 1:16
1.68 - Tělocvična:
 1. - Vlny 8 mm : (8 mm)
 2. - Bazalt Alpha : (70 mm)
 3. - Systémová deska VARIONOVA 11 mm : (11 mm)
 4. - TI EPS 40 40mm : (50 mm)
 5. - Beton hutný - 2300 : (250 mm)

[illegible]

0,000

168

TĚLOVÝCHNA


18°C

1996SW

0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3,0	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9	4,0	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5,0	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6,0	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9	7,0	7,1	7,2	7,3	7,4	7,5	7,6	7,7	7,8	7,9	8,0	8,1	8,2	8,3	8,4	8,5	8,6	8,7	8,8	8,9	9,0	9,1	9,2	9,3	9,4	9,5	9,6	9,7	9,8	9,9	10,0
0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3,0	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7	3,8	3,9	4,0	4,1	4,2	4,3	4,4	4,5	4,6	4,7	4,8	4,9	5,0	5,1	5,2	5,3	5,4	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6,0	6,1	6,2	6,3	6,4	6,5	6,6	6,7	6,8	6,9	7,0	7,1	7,2	7,3	7,4	7,5	7,6	7,7	7,8	7,9	8,0	8,1	8,2	8,3	8,4	8,5	8,6	8,7	8,8	8,9	9,0	9,1	9,2	9,3	9,4	9,5	9,6	9,7	9,8	9,9	10,0

POZNÁMKY:
 Použity budou ocelové, deskové rošistory.
 Rošistory umístí na střed okna.
 Postupný náběz teploty podlahového topení po PVC.
 Prostupy instalací v m.č. 069 – 074
 budou provedeny jako vodotěsné.
 Neoznačené galuňky je vedeno v podlaže.
 Dodávka kotel a zařízení UT je vždy kompletní,
 včetně odkouření, MaR, zapojení, revizí a zprovoznění.
 Rozvody cca od odvětrávání a výpuštění,
 je korekčních podmínek při montáži.

Voda max. 90/70 °C, max. pretlak 0.3 MPa

± 0,000 = 188,23	
PŘÍSTAVBA TĚLOVÝCH SKLADŮ JEDNÉ A KUCHYNĚ S ÚVODNÍ NÁM. E / 400, PRAHA B	
Stavěbník	Čestmír Hrdlička pro paní sovětskou manželku M. Praha 8, p.č.
Gen. projektant	Architektonický atelier Ael, s.r.o. Orszáhi 65, Praha 4
	Ing. arch. Ivan Opátek Ing. arch. Lukáš Hrdlička
Část	0.1.1 Vnější
Projektant	Architektonický atelier Ael, s.r.o. Orszáhi 65, Praha 4
Vypracoval	Ing. Jiří Šmerek
Věkna	Podpisy I.N.P.
C. výkresu	0.1.1.1.3
Měřítko	1/50
Datum	12/2017
Stupeň	DPS